

1109 Quasar

Cuerpo: De acero estampado.

Reflector: De aluminio 99,85 estampado prismatizado, oxidado anódicamente con un espesor de 3 μ y bruñido para un elevado rendimiento luminoso.

Barnizado: Con polvo poliéster de color negro, tratamiento previo de cromatización, resistente a la corrosión y a la neblina salina.

Portalámparas: De cerámica y contactos plateados.

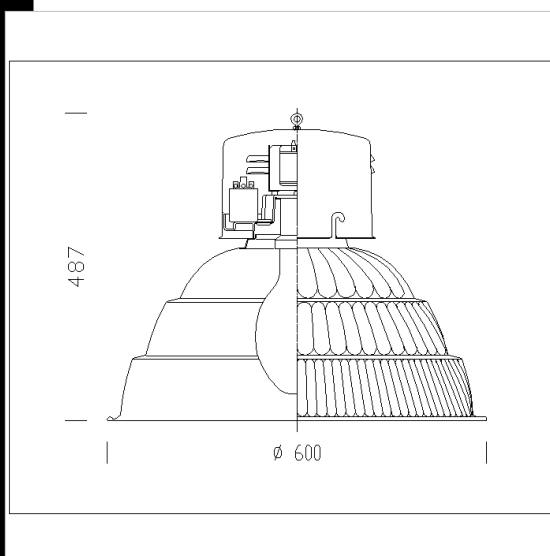
Cableado: Alimentación 230V/50Hz. Cable flexible, con terminales con puntas de latón estañado de acoplamiento rápido, aislamiento de siliconas con trenza de fibra de vidrio de una sección de 1,5 mm². Bornera 2P+T con una máxima sección de los conductores admitida de 4 mm².

Normativa: fabricado conforme a la normativa vigente EN60598-1 CEI 34-21, con el grado de protección IP20IK08 según la norma EN 60529 y certificado por el Instituto de la Marca de Calidad (IMQ). Ha obtenido la certificación de conformidad europea ENEC. Instalable sobre superficies normalmente inflamables. Clase de aislamiento II.

Atencion: Para un óptimo funcionamiento de los reflectores industriales entregados sin lámpara (CNR) se aconseja utilizar las correcta lámparas

1109 Quasar JM-E400 3.25A; 0.6-1.0 KV

1109 Quasar JM-E/SAP-E250 3A; 3.5-4.5KV



Descargar

DXF 2D

- 1109.dxf

Montaggi

- luc_quasar_tn03.pdf

Código	Cableado	Kg	Vatios	Fijación base	Lámparas	Color
411047-00	CELL	7,60	FLC 120P/E	2G8	--	PLATA EST.
411046-00	CNR	10,20	SAP-E 400	E40	54000lm-2000K-Ra 4	GRAFITO
411043-00	CNR	8,80	JM/SAP-E 250	E40	25000lm-2000K-Ra 4	GRAFITO
411044-00	CNR	9,70	JM-E 400	E40	32500lm-4500k-Ra 2b	GRAFITO

Accesorios



- 1160 jaula